

NYHET!



BASAL Briljant™

**Lag et briljant tegningsgrunnlag
som blir identisk med ferdig kum**



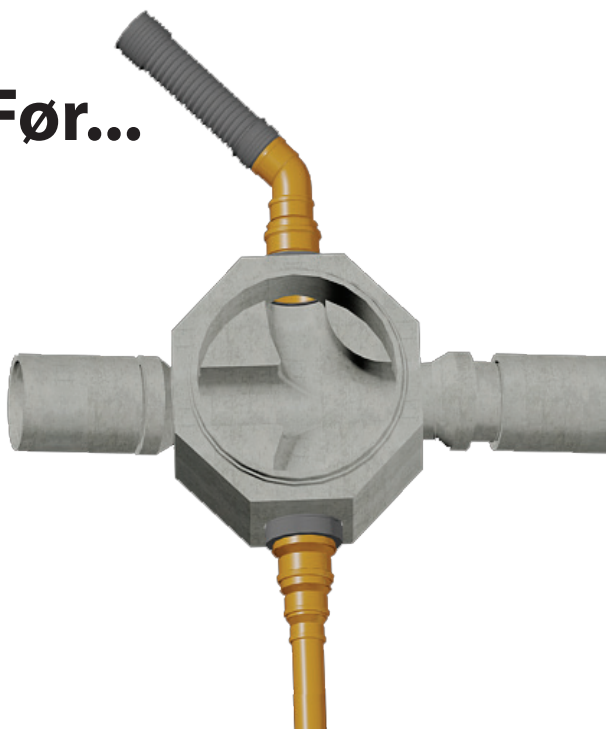
BASAL Briljant™

Perfekt kumløsning!

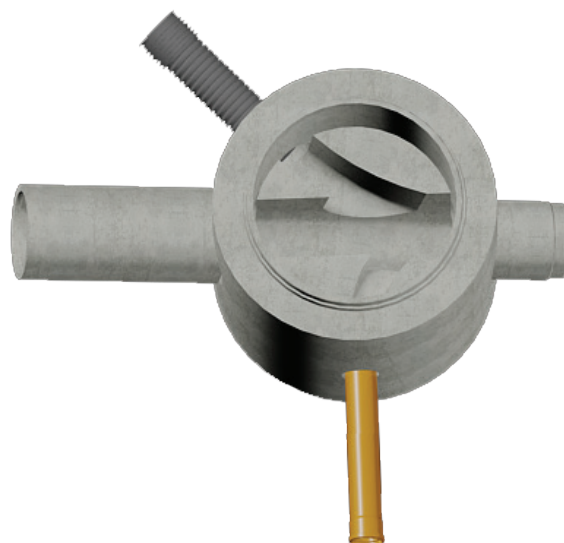
- "Briljante" hydrauliske egenskaper
- Samme fall i muffe og renneløp som i rørstrekk.
- Alle rørtyper kan tilknyttes
- Ingen behov for rørdeler
- Fall i renne og muffe fra 0 - 150 ‰
- Kan leveres med forskjøvet sideløp

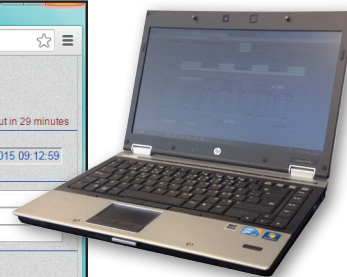


Før...



NÅ!



[illegible]

HawkeyePedershaab
 CONCRETE TECHNOLOGIES WATERLOO™

BASAL
 Bæret betong varer evigt

Basal AS
 Lille Grønslet 3 - 0159 Oslo

Briljant kum designer. Offer/Order

Kunde

Norge rundt

Order nr.

Kum2

Leveringsadr:

Opprøpsted dato

19-12-2013

Prosjekt:

Besett dato

16-03-2015

Salgordre nr.

Opprøpsted av

stogge@basal.no

Kum nr.

1

IPS Ø x H

1000

705

Form

Ø 1000x200x1000

Kum

Ø 1000x200x1000

Høyde mm

2000 mm

Tykkelse bunns mm

120

Høyde bunnal mm

150

Full bunnal Ø 00

100

Vekt kg

2270 kg

	Moved Innslap	0	1	2	3	4
Utløp/Innslap	Utløp	Innslap 1	Innslap 2	Innslap 3	Innslap 4	Innslap 5
Tilslutningspos	300 IS	160 PVC/PP	300 IS	200 x 200 mm		
Ø Dimension mm	300	151	300	200	200	
Vinkel 30°	0	90	180	228		
Ø fra innslap/utslap mm	0	250	0	104		
Ø fra rennslap mm	0	250	0	104		
Vinkel på mutte Ø50	0	10	0	15		
Dropp i rennslap mm	0	10	0	10		
Rett rennslap mm	100	2	2			
Merknad						

Godkjent

Kontroll

Dato

BASAL - DRIVER KONTINUERLIG INNOVASJON OG PRODUKTUTVIKLING INNEN VA

Basal Brilljant™ leveres i DN1000, 1200 og 1600 kumdiameter og med forskjellige byggehøyder og godstykkelser.

Tilgjengelige rørtilkoblinger:

- Basal ig DN150-1400.

- PVC/PP DN110-400

- X-Stream DN150-600

- Pragma DN160-630



Muffen på inn- og utløp kan skråstilles fra 0-150 ‰ slik at muffen får samme fall som kumrennen og tilkoblet rør, uansett om fallet er stort eller lite.



Ingen avleiring!

Renneløpet i kummen er tilpasset rørdimensjon og rørmateriale, slik at de selvrensende egenskapene ivaretas på best mulig måte.

Liten oppstuvning!

Kvaliteten på Basal Brilljant er lik hver gang, og renneløpene utformes så linjeformet som mulig for å hindre tap i kummen. I tillegg til den glatte overflaten gir dette et lavt friksjonstap i kummen. I tillegg kan rennehøyden settes høyere enn rørdimensjonen dersom det er store retningsendringer i kummen.

Brilljant finish!

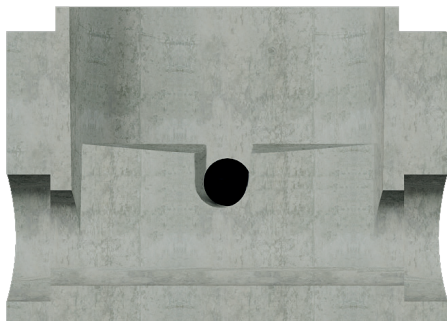
Renneløpsseksjonen produseres i en operasjon av selvkomprimerende betong. Man får en svært glatt overflate, noe som sikrer optimal hydraulisk funksjon og driftssikkerhet.



Man kan velge 1, 2/3 eller 1/2 rennehøyde.

Det er også mulig å heve rennehøyden inntil 200 mm, slik at man alltid vil kunne få full rennehøyde, også ved innløpet selv om fallet i kummen er stort.

Fallet på bankettene kan også velges med to forskjellige fall, 1:100 og 1:50.



Forhøyede sideløp

Forhøyede sideløp

Det er en stor fordel at spesielt sideløp utføres med et dropp ned til hovedrenne, slik at en unngår avleiringer i sideløpene og dermed redusert fare for kloakkstopp. Det er mulig å utforme samtlige innløp med et dropp til hovedrenne.



Krumning på sideløp

Forskjøvne sideløp

For å hindre overskylling av avløpsvann fra et sideløp til et motstående, kan sideløpene utformes med knekkkløp, som et alternativ til drop i hovedrenne. Sideløpene kan utformes med 1 eller 2 knekk avhengig av hvor man ønsker at sideløpene tilknyttes hovedrenna. Ved å benytte 1 knekk for et sideløp og 2 knekk for et annet sideløp vil en få en kum med forskjøvne sideløp. I enkelte tilfeller vil også knekkkløp sikre en bedre linjeføring på avløpsvannet slik at tapet i kummen reduseres.

Tillatt rørdimensjon og maks muffeavvinkling i kumvegg

Som det fremkommer av tabellen til høyre er det sammenheng mellom diameter og godstykkelse på kum og tillatt rørdimensjon.

Merk spesielt at fordi konstruerte plastrør har veldig lang /dyp muffe må man velge større kumdiameter og/eller veggtykkelse på kummen til disse rørene enn for tilsvarende betongrørdimensjon.

*Tilgjengelige varianter av muffetilkoblinger kan bli endret.
Se www.basal.no for oppdatert informasjon.*

Rør	DN1000			DN1200		DN1600
	t=150 H=750	t=200 H=1000 / 800	t=290 H=1250	t=275 H=1250/ 800	t=335 H=1500	t=430 H=2000
ig-rør						
150-250	150	150	150			
300	100	150	150	150	150	150
400		150	150	150	150	150
500		100	150	150	150	150
600		0*	150	150	150	150
800			0	0	150	150
1000					0	150
1200						100
1400						0
X-Stream						
100-200	150	150	150	150	150	150
250	100	150	150	150	150	150
300	0*	0*	150	150	150	150
400		0*	150	100	50	150
500		0*		0*	0*	150
600		0*		0*	0*	50
Pragma						
110-200	150	150	150	150	150	150
250		150	150	150	150	150
315		100	150	150	150	150
400		0*	150	150	150	150
500		0*	150	100	150	150
630				0*	50	150
PVC/PP						
110-200	150	150	150	150	150	150
250		150	150	150	150	150
315		100	150	150	150	150
400		0*	150	150	150	150

Avvinkling i % t = tykkelse kumvegg H = høyde bunnseksjon

* Kan i enkelte tilfeller utføres, men har begrensninger som må avklares med produserende fabrikk.

Støpt i en operasjon

- 1 Industriroboten freser ut renneløpene identisk med hva som er skissert på tilsendt PDF og step fil. Sluttresultatet blir som tegningsgrunnlaget hver gang!
- 2 Renneløpet som er frest ut av EPS-blokken, settes på en kjerne, og ytterformen lukkes
- 3 Stålformen fylles med selvkomprimerende betong.
- 4 Etter herding fjernes EPS'en og kummen er ferdig med glatt overflate og optimal hydraulisk utforming.



Fresing av EPS-blokk til renneløpsform

ALLE RENNELØP ER MULIG!

Basal Brilljant™ er et unikt konsept for industriell fremstilling av renneløpskummer.

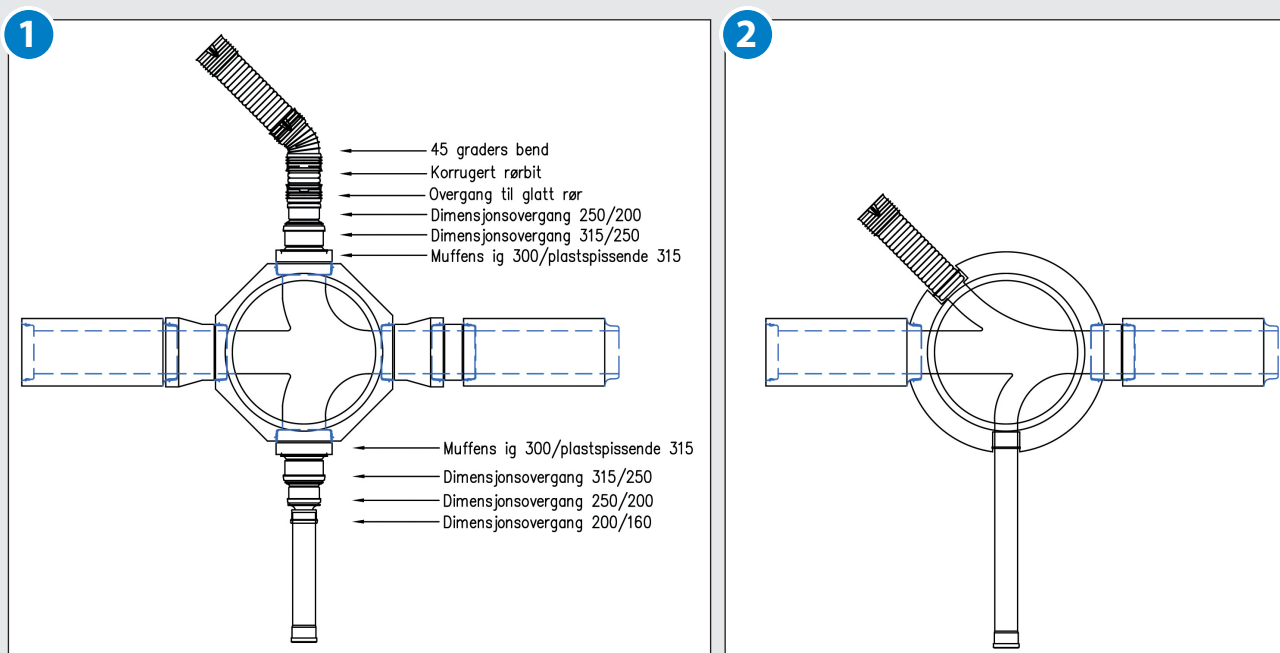
Kummene får glatt overflate og optimale hydrauliske forhold. Alle rørtyper kan tilknyttes og sideløp kan etableres med drop ned til hovedrenne. Hver enkelt kum blir nøyaktig tilpasset kumpunktet, uten behov for et stort utvalg fordyrende bend og rørdeler som reduserer kapasiteten. Fall på bankett og rennehøyde kan også tilpasses etter kundens ønske.

Eksempel:

Hvis man har et hovedløp hvor det er prosjektert DN300 ig betong hovedledning med et stort fall, et sideløp på 90 grader med 160 PVC og et sideløp på 225 grader med 200 X-Stream, vil man med dagens standard renneløpskum måtte benytte 11 rørdeler (skisse 1).

Med Basal Brilljant™ vil man kun ha behov for en rørdel – spissvender på utløp, (skisse 2).

Totalt vil dette gi store besparelser for byggherren og en enklere jobb for entreprenøren, i tillegg til en briljant kumutførelse!



EPS-form monteres i stålform



Stålform fylles med selvkomprimerende betong



Ferdig støpt renneløpskum med briljant finish



1. **Jaro AS**
www.jaro.no
 PB. 2181, 9508 Alta. Tlf. 78 44 92 00



2. **Holmen Betong AS**
www.holmenbetong.no
 9322 Karlstad. Tlf. 77 83 55 00



3. **Beisfjord Sementvarefabrikk AS**
www.beisfjordsement.no
 Fjordvn. 203, 8522 Beisfjord.
 Tlf. 76 95 04 60



4. **Midt-Norsk Betong Mosjøen AS**
www.mbetong.no
 PB. 128, 8651 Mosjøen.
 Tlf. 75 11 99 50



5. **Midt-Norsk Betong Verdal AS**
www.mnбетong.no
 Venusvegen 9, 7652 Verdal.
 Tlf. 74 07 52 00



6. **Loe Rørprodukter Nord AS**
www.loe-ror.no
 PB 2988, 7438 Trondheim.
 Tlf. 73 95 77 30



7. **Sylteosen Betong AS**
www.sylteosen.no
 6440 Elnesvågen. Tlf. 992 88 100



8. **Brødr. Ulvestad Cementvarefab. AS**
www.buc.no
 6315 Innfjorden. Tlf. 71 22 81 26



9. **Førde Sementvare AS**
www.fsement.no
 Postboks 295, 6802 Førde.
 Tlf. 992 12 555



10. **Ryfoss Betong AS**
www.ryfossbetong.no
 2973 Ryfoss. Tlf. 61 36 44 00



11. **Narmo Betong AS**
www.narmobetong.no
 Birkebeinern. 33, 2316 Hamar.
 Tlf. 62 52 60 00



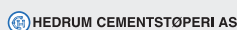
- Ølen Betong AS**
www.olenbetong.no
 12. avd. Ølensvåg. Tlf. 53 77 52 00
 13. avd. Bergen. Tlf. 55 94 66 30
 14. avd. Haugesund. Tlf. 52 72 65 90
 15. avd. Bærum. Tlf. 67 13 80 33



- Loe Rørprodukter AS**
www.loe.no
 16. avd. Oslo. Tlf. 22 49 91 48
 17. avd. Akershus. Tlf. 64 84 75 50
 18. avd. Buskerud (hovedkontor). Tlf. 91 00 66 00
 19. avd. Østfold. Tlf. 69 28 56 20
 20. avd. Telemark. Tlf. 35 59 40 89
 21. avd. Trøndelag. Tlf. 941 73 005
 22. avd. Hedmark, Oppland. Tlf. 61 22 18 10



23. **Østfold Betongprodukter AS**
www.ostfold-betongprodukter.no
 Brandsrudvn. 19, 1850 Mysen.
 Tlf. 69 89 15 22



24. **Hedrum Cementstøperi AS**
www.hedrumcement.no
 Elvevn. 150, 3271 Larvik.
 Tlf. 33 11 40 22



- Nobi Norsk Betongindustri AS**
www.nobi.no
 25. avd. Bergen. Tlf. 55 22 61 00
 26. avd. Askøy. Tlf. 56 15 16 00
 27. avd. Voss. Tlf. 56 52 34 60



28. **Skjæveland Cementstøperi AS**
www.skjaveland.no
 Fabrikkeveien 164, 4323 Sandnes.
 Tlf. 51 60 99 50



29. **Heimdal Granitt & Betong AS**
www.hb.no
 Postboks 58 Heimdal. 7472 Trondheim.
 Tlf. 72 59 57 00



30. **Bodø Betong AS**
www.bodobetong.no
 Postboks 606, 8001 Bodø
 Tlf. 75 58 09 00

